

# Tekniske specifikationer

## Badge maskine 125 - Badge stanser 1629



## Badge maskine 125 - Badge stanser 1629

### Specifikationer:

<b>Modelnr.</b>	225	2625
<b>Type:</b>	Badge maskine	Badge stanser
<b>Vægt i kg:</b>	3,4	1,8
<b>Dimensioner. BxHxD:</b>	7,6x15,2x25,4	12,7x7,6x17,8
<b>Diameter i cm:</b>	Ø3	Ø3

## Badge maskine model 125

### Saml maskinen

1. Pak maskinen ud og løft håndtaget bagud.
2. Stå med maskinen så håndtaget vender væk fra dig selv. Bagud.
3. Tag fat på den forreste runde stålbakke og drej den til højre så du har en rund stålbakke til højre og venstre for håndtaget.
4. Identificér de to forskellige runde bakker på maskinen. Den til højre er til badge bagsider, og den til venstre er til badge forsider.

### Lav et badge med nål/clips

1. Læg en badge forside med den skarpe side nedad i stålbakken til venstre. Læg dit runde/udstansede papir oven på. Øverst lægges plast forsiden
2. Rotér stålbakkerne med uret, så stålbakken med forsiden er under den runde stålpresse.
3. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position. Forsiden sidder nu oppe i pressen.
4. Rotér igen med stålbakken, og læg en bagside med nål/clips i stålbakken til bagside. Bakken til højre. Den skarpe side skal vende opad.
5. Roter stålbakken med bagside ind under den runde stålpresse.
6. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position.
7. Rotér igen med stålbakken og den færdige badge tages op.

### Lav et badge med magnet/pin

1. Læg en badge forside med den skarpe side nedad i stålbakken til venstre. Læg dit runde/udstansede papir oven på. Øverst lægges plast forsiden
2. Rotér stålbakkerne med uret, så stålbakken med forsiden er under den runde stålpresse.
3. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position. Forsiden sidder nu oppe i pressen.
4. Rotér igen med stålbakken, og læg en flad bagside i stålbakken til bagside. Bakken til højre. Den skarpe side skal vende opad.
5. Roter stålbakken med bagside ind under den runde stålpresse.
6. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position.
7. Rotér igen med stålbakken og den færdige badge tages op.

# Brugsvejledning

8. Sæt til sidst den medfølgende magnet eller nål/clips på bagsiden.

## Lav et badge med nøglering

1. Læg en badge forside med den skarpe side nedad i stålbakken til venstre. Læg dit runde/udstansede papir oven på. Øverst lægges plast forsiden
2. Rotér stålbakkerne med uret, så stålbakken med forsiden er under den runde stålpresse.
3. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position. Forsiden sidder nu oppe i pressen.
4. Rotér igen med stålbakken, og læg en bagside med hul til nøglering i stålbakken til bagside. Bakken til højre. Den skarpe side skal vende opad.
5. Roter stålbakken med bagside ind under den runde stålpresse.
6. Træk håndtaget så langt ned som muligt, og før det tilbage i bagudrettet position.
7. Rotér igen med stålbakken og den færdige badge tages op.
8. Sæt den sorte plastik bagside bagpå badgen, og til sidst sættes den medfølgende nøglering ind i det lille hul i toppen.
9. Til Split nøglering bruges en lille plastik strop som først sættes igennem nøgleringen, og bagefter klemmes sammen i det lille hul i toppen.
10. Til Loop, Snap, Kæde og C-krog nøgleringe, sættes en lille metal ring mellem nøglering og det lille hul i toppen.

Der ydes 1 års garanti mod fabriktionsfejl. Garantien dækker dele og arbejds løn. Foretages der indgreb i maskinen uden forudindgående aftale dækker garantien ikke. Ved eventuel returnering af varen bedes de emballere den i forsvarlig reuremballage, således varen undgår beskadigelse undervejs. I modsat fald frasiges EXAKT ethvert ansvar.

